



CH-9230 Flawil

Burgauerstrasse 57
 Telefon 071/393 26 26
 Fax 071/393 63 21
www.germannguss.ch
info@germannguss.ch

Auskunft:

Felix Meier direkt: 071/ 393 63 44
meier@germannguss.ch

Technisches Merkblatt

EN AC-AI Mg3(a)

Eigenschaften

■ Kennzeichnende Eigenschaften

Ausgezeichnete chemische Beständigkeit, besonders gegen Meerwasser. Hervorragend geeignet für dekorative anodische Oxidation, hervorragender Glanz nach mechanischem Polieren. Sehr gute Werte an Bruchdehnung und Schlagzähigkeit. Anspruchsvolle Giesstechnik.

■ Anwendungsgebiet

Lebensmittelindustrie, Maschinenbau, Modell-/Formenbau, Optik/Möbel, Schiffbau, Chemie Architektur, Armaturen, Baubeschläge, Beleuchtung, Haushaltsgeräte, Klimaanlage, Kunstguss.

■ Legierungskennzeichnung

chemisch: AlMg3(a), numerisch: EN AC-51100

■ Zusammensetzung [Masse-%]

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Ni	Pb	Sn	andere	Al
0,45	0,15	0,02	0.30	2,70-3,50	0,10	0,20	0,03	0,03	0,03	0,10	Rest

■ Mechanische Eigenschaften

Giessverfahren	Behandlungs-zustand	Zugfestigkeit R _m [N/mm ²]	Dehngrenze R _{p0,2} [N/mm ²]	Dehnung A [%]	Brinellhärte HB 5/250-30	Biegewechsel- festigkeit σ _{bw} [N/mm ²]
Sandguss F	F	170 - 190 (140)	70 - 100 (60)	4 - 8 (4)	50 - 60 (45)	90 -100
Sandguss T64	T64	Nicht geeignet				
Sandguss T6	T6	200 - 240 (160)	140 - 160 (110)	6 - 8 (5)	65 - 75 (60)	
Wärmebehandlung		•F = Gusszustand •T64 = Lösungsgeglüht und nicht vollständig warmausgelagert •T6 = Lösungsgeglüht und vollständig warmausgelagert				Werte in Klammer sind Minimalwerte nach EN1706

Die Informationen auf diesem technischen Merkblatt bedeuten nicht eine Garantie der Materialeigenschaften oder Eignung für Fertigung oder Anwendung in einem bestimmten Fall und befreit den Anwender nicht von der eigenverantwortlichen Prüfung auf die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck.